



Convocatoria 2026 (AMC/DELFÍN)

**UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA
 CENTRO UNIVERSITARIO DE LA CIÉNEGA**

**Programa de Fomento a la Investigación Temprana
 Apoyo económico para participantes en Veranos de Investigación
 (AMC/DELFÍN)**

[Handwritten signature]

La Universidad de Guadalajara a través de la Comisión Permanente de Condonaciones y Becas del H. Consejo de Centro Universitario de la Ciénega, convoca a los estudiantes de las Sedes de Ocotlán, La Barca y Atotonilco, inscritos en los diferentes programas educativos de pregrado que hayan sido aceptados para realizar estancias de verano, en el marco de la **Convocatoria del XXXI Verano de la Investigación Científica y Tecnológica del Pacífico** (Programa Interinstitucional para el Fortalecimiento de la Investigación y el Posgrado del Pacífico-Programa Delfín), a **participar** en la convocatoria de “Apoyo Económico para Verano de Investigación del Programa de Fomento a la Investigación Temprana del CUCiénega”.


 Certificado por American Trust Register, S.C.
 Número de Certificado ATR2181
 Vigencia de Certificación 13-08-2027
 Norma de Referencia NMX-CC-9001-IMNC-2015


 Certificado por American Trust Register, S.C.
 Número de Certificado ATR2182
 Vigencia de Certificación 13-08-2027
 Norma de Referencia IMX-SAA-14001-IMNC-2015

El objetivo del programa es **promover y apoyar la formación de estudiantes en investigación**, mediante el fondo asignado por el Centro Universitario para este propósito. Se busca beneficiar al mayor número posible de participantes durante la estancia académica, que se llevará a cabo del **8 de junio al 24 de julio del presente año**.

La selección de estudiantes se realizará a partir de las siguientes:

BASES

1. Los estudiantes aceptados cuya estancia sea fuera del país de manera presencial serán apoyados por parte del Programa de Concurrencias Financieras 2026.
2. Podrán participar las y los estudiantes aceptados que **no hayan recibido apoyo económico** directamente del Programa de Concurrencias Financieras 2026, para realizar una estancia de verano de investigación en la convocatoria

Centro Universitario de la Ciénega, Universidad de Guadalajara. Sistema Integrado de Gestión certificado por American Trust Register, S.C., el Alcance de Certificación aplica a: Ingreso, Trayectoria Académico-Administrativa, Egreso y Titulación Núm. de certificado de Calidad: ATR2181, Vigencia de certificación: 12-02-2021, Norma de referencia: NMX-CC-9001-IMNC-2015, Núm. De Certificado Ambiental: ATR2182, Vigencia de certificación: 13-02-2021, Norma de referencia: NMX-SAA-14001-IMNC-2015.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



Convocatoria 2026 (AMC/DELFIN)

del XXXI Verano de la Investigación Científica y Tecnológica del Pacífico (Programa Interinstitucional para el Fortalecimiento de la Investigación y el Posgrado del Pacífico – Programa Delfín).

3. Cumplir con los criterios establecidos para la **modalidad presencial**, incluyendo aquellos aplicables a estudiantes que participen fuera del Estado de Jalisco.
4. En caso de participación en modalidad virtual, contar con un **puntaje mínimo de 250 puntos** en la evaluación del programa, conforme al criterio establecido por el mismo.
5. No haber recibido apoyo económico en la convocatoria del **Programa Delfín 2025**.

REQUISITOS:

- Ser aceptado para participar en estancias de verano de investigación de la AMC y del programa Delfín, y no haber recibido apoyo económico directamente del programa de Concurrencias financieras para la investigación y atención a la vinculación.
- Será necesario llenar un formulario que será enviado a los participantes mediante correo y en classroom debiendo recibir respuesta a más tardar el 08 de junio del presente año.

FORMULARIO PARA PARTICIPACIÓN:

<https://forms.gle/1GRjFKVeabUgTcoG7>

DOCUMENTACIÓN REQUERIDA:

- El estudiante debe subir en dicho formulario la siguiente documentación:
- a. Identificación oficial INE;
 - b. Constancia de situación fiscal, expedida el mes de junio;
 - c. Estado de cuenta, menor a dos meses de expedición. (*Donde se identifique la titularidad del beneficiario y sea visible su RFC*), y
 - d. Clave Única de Registro de Población (CURP).

Centro Universitario de la Ciénega, Universidad de Guadalajara, Sistema Integrado de Gestión certificado por American Trust Register, S.C., el Alcance de Certificación aplica a: Ingreso, Trayectoria Académico-Administrativa, Egreso y Titulación Núm. de certificado de Calidad: ATR2181, Vigencia de certificación: 12-02-2021, Norma de referencia: NMX-CC-9001-IMNC-2015, Núm. De Certificado Ambiental: ATR2182, Vigencia de certificación: 13-02-2021, Norma de referencia: NMX-SAA-14001-IMNC-2015.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]


 Certificado por American Trust Register, S.C.
 Número de Certificado ATR2181
 Vigencia de Certificación 13-08-2027
 Norma de Referencia NMX-CC-9001-IMNC-2015


 Certificado por American Trust Register, S.C.
 Número de Certificado ATR2182
 Vigencia de Certificación 13-08-2027
 Norma de Referencia IMX-SAA-14001-IMNC-2015



Convocatoria 2026 (AMC/DELFÍN)

e. Carta compromiso firmada por el alumno.

CRONOGRAMA:

Actividad	Fecha
Publicación de la convocatoria	03 de junio de 2026
Recepción de documentos mediante formulario	Del 03 al 08 de junio 2026
Evaluación de expedientes	Del 09 de junio al 15 de junio de 2026
Publicación de resultados	17 de junio de 2026

La decisión de la Comisión Permanente de Condonaciones y Becas al respecto será inapelable.

TÉRMINOS Y CONDICIONES:

Los beneficiarios deberán participar en el congreso internacional en la modalidad virtual y comprobar su asistencia mediante la constancia oficial expedida por las autoridades correspondientes. Dicha constancia deberá presentarse e integrarse al expediente de participación a través de la Coordinación de Investigación y Posgrado al concluir el Programa Delfín 2026.

El incumplimiento de este requisito, en tiempo y forma, obligará al participante a reintegrar la totalidad del apoyo económico recibido, sin excepciones ni prórrogas.

Todo lo no previsto en la presente convocatoria será resuelto por la Comisión Permanente de Condonaciones y Becas, de conformidad con la normatividad aplicable.

ATENTAMENTE

"PIENSA Y TRABAJA"

"40 años de la Feria Internacional de Libro de Guadalajara"

Ocotlán, Jalisco; 02 de junio de 2026.